

# TEVI DE OTEL SUDATE UTILIZATE LA PRESIUNE SR EN 10217-1

**TURBO TUB produce tevi de otel sudate utilizate la Presiune si temperatura ambianta conform SR EN 10217-1**

## Domenii de utilizare

Tevile sunt destinate pentru utilizari in instalatii de apa, abur , gaz si aer

**Standard de fabricatie : SR EN 10217-1**

**Calitate material** P195TR1 , P235TR1 , P265TR1 conform 10025

## Dimensiuni

Productie TurboTub

Diametrul Exterior : 17,2mm / 3/8” – 168,3mm/6” ; Grosime perete : 2mm - 6,3mm

Tevi import

Diametrul Exterior : 177,8-508mm /8”-20” ; Grosime perete : 3mm - 16mm

Lungimi de fabricatie :D.E. 17,1-48,3mm max.8m , D.E. 60,3-323,9mm max.12m

## Tolerante :

### Toleranta la diametru si grosime de perete

Diametrul exterior D	TOLERANTA LA		
	Diametrul exterior , D	Grosimea de perete , T	
		T ≤ 5	5 > T ≤ 40
D ≤ 219,1	±1% sau ± 0,5 care este mai mare	± 10 % sau ± 0,3 care este mai mare	± 8 % sau ± 2 care este mai mica
D > 219,1	± 0,75 % sau ±6 care este mai mare		

## Prelucrarea capetelor tevii

Tevile se pot executa cu capete netede , filetate sau canelate

## Presiunea de probare 70bar

Presiunea de probare poate fi garantata prin control electromagnetic (Eddy current ) conform EN 10246-1

## Certificate de calitate

Tevile se livreaza cu certificate de calitate conform EN10204 2.1 , 2.2 , 3.1.

## Protectia tevilor

Tevile se livreaza negre cu protectie temporara , zincate (galvanizate) sau vopsite .

Zincarea (galvanizarea) se poate executa la cald cu o grosime de min. 50 microni conform EN 10240 sau zincare electrochimica cu o grosime de 25 microni conform STAS 7222/90 .

Vopsirea se executa cu vopseluri epoxidice , email sau pe baza de apa .

## CERTIFICARI

SR EN 10219 , SR EN 10255 , SR EN 10217-1 RINA SIMTEX / ISCIR-CERT

## TABELE DIMENSIUNI

## Tevi utilizate la presiune EN 10217-1

DIAMETRUL		Grosime (mm)													
∅ (mm)	inch	1,50	2,00	2,30	2,60	2,90	3,00	3,20	3,60	4,00	4,50	5,00	6,00	6,30	
17,20	3/8"	0,58	0,75	0,85	0,94										
19,00		0,65	0,84	0,95	1,05										
21,30	1/2"	0,73	0,95	1,08	1,20	1,32									
23,90		0,83	1,08	1,23	1,37										
26,90	3/4"	0,94	1,23	1,40	1,56	1,72									
30,20		1,06	1,39	1,58	1,77										
33,70	1"	1,19	1,56	1,78	1,99	2,20	2,27	2,41	2,67						
38,00		1,35	1,78	2,02	2,27	2,51	2,59	2,75	3,05						
42,40	1"1/4	1,51	1,99	2,27	2,55	2,82	2,91	3,09	3,44						
44,50		1,59	2,10	2,39	2,69	2,98	3,07	3,26	3,63						
48,30	1"1/2	1,73	2,28	2,61	2,93	3,25	3,35	3,56	3,97						
51,00		1,83	2,42	2,76	3,10	3,44	3,55	3,77	4,21						
57,00		2,05	2,71	3,10	3,49	3,87	4,00	4,25	4,74						
60,30	2"	2,18	2,88	3,29	3,70	4,11	4,24	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82			
63,50		2,29	3,03	3,47	3,90	4,33	4,48	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21			
70,00			3,35	3,84	4,32	4,80	4,96	5,27	5,90	6,51	7,27	8,01			
76,1	2"1/2		3,65	4,19	4,71	5,24	5,41	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77			
82,5			3,97	4,55	5,12	5,69	5,88	6,26	7,00	7,74	8,66	9,56			
88,9	3"		4,29	4,91	5,53	6,15	6,36	6,76	7,57	8,38	9,37	10,35	12,27	12,83	
101,6			4,91	5,63	6,35	7,06	7,29	7,77	8,70	9,63	10,78	11,91	14,15	14,81	
108			5,23	6,00	6,76	7,52	7,77	8,27	9,27	10,26	11,49	12,70	15,09	15,80	
114,3	4"		5,54	6,35	7,16	7,97	8,23	8,77	9,83	10,88	12,19	13,48	16,03	16,78	
121						8,45	8,73	9,30	10,42	11,54	12,93	14,30	17,02	17,82	
127						8,88	9,17	9,77	10,96	12,13	13,59	15,04	17,90	18,75	
133	5"					9,30	9,62	10,24	11,49	12,73	14,26	15,78	18,79	19,69	
139,7	5"					9,78	10,11	10,77	12,08	13,39	15,00	16,61	19,78	20,73	
152,4						10,69	11,05	11,77	13,21	14,64	16,41	18,18	21,66	22,70	
159	6"					11,16	11,54	12,30	13,80	15,29	17,15	18,99	22,64	23,72	
168,3	6"						12,23	13,03	14,62	16,21	18,18	20,14	24,02	25,17	

Compozitie chimica ( analiza pe otel lichid ) in procente la masa

Marca de otel		C max	Si max	Mn max	P max	S max	Al tot min	Cr max	Cu max	Mo max.	Nb max	Ni max	Ti max	V max.	Cr+Cu+Mo+Ni max.
Simbolizare alfanumerica	Simbolizare numerica														
P195TR1	1.0107	0,13	0,35	0,70	0,025	0,02	-	0,30	0,30	0,08	0,01	0,30	0,04	0,02	0,7
P195TR2	1.0108	0,13	0,35	0,70	0,025	0,02	0,02	0,30	0,30	0,08	0,01	0,30	0,04	0,02	0,7
P235TR1	1.0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,02	-	0,30	0,30	0,08	0,01	0,30	0,04	0,02	0,7
P235TR2	1.0255	0,16	0,35	1,20	0,025	0,02	0,02	0,30	0,30	0,08	0,01	0,30	0,04	0,02	0,7
P265TR1	1.0258	0,20	0,40	1,40	0,025	0,02	-	0,30	0,30	0,08	0,01	0,30	0,04	0,02	0,7
P265TR2	1.0259	0,20	0,40	1,40	0,025	0,02	0,02	0,30	0,30	0,08	0,01	0,30	0,04	0,02	0,7