

# TEVI PENTRU CONSTRUCTII

## Patrate , Dreptunghiulare si Rotunde

**TURBO TUB produce tevi din otel nealiat pentru constructii conform SR EN 10219-1:2006 si SR EN 10219-2:2010**

**Denumire:** Profile cave deformate la rece pentru construcții , din oțeluri de construcție nealiate și cu granulație fină/ Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels

### Domenii de utilizare

Tevele sunt destinate pentru utilizari in constructii metalice sau in constructii mixte din metal si beton, mobilier , industria auto .

**Standard de fabricatie :** SR EN 10219-1; SR EN 10219-2

**Calitate material :**S235JRH , S275JOH,S355JOH conform EN 10027-1

### Dimensiuni:

	Diametru exterior D (mm)	Dimensiuni exterioare (mm)	Lungimi de fabricatie	Grosime perete (mm)	Tolerante
Profile patrate	-	15x15 – 130x130	15x15 – 50x50 max 8m 60x60 – 130x130 max 12m	1,5 – 6,3	+/- 10% la grosime de perete +/- 6% la masa +/- 1% la dimensiuni ext. pana la 100x100mm +/- 0,8% la dimensiuni ext. de la 100x100 pana la 130x130mm
Profile rectangulare	-	20x10 – 120x60	20x10 – 60x40 max 8m 80x40 – 120x60 max 12m	1,5 – 6,3	+/- 10% la grosime de perete +/- 6% la masa +/- 1% la dimensiuni ext.
Profile rotunde	17,2-168,3	-	D 17,2-60,3 max 8m D 88,9-130x130 max 12m	1,5 – 6,3	+/- 10% la grosime perete +/- 6% la masa +/- 1% la diametru

### Certificate de calitate

Tevele se livreaza cu certificate de calitate conform EN10204 2.1 , 2.2 , 3.1.

### Protectia tevilor

Tevele se livreaza negre cu protectie temporara , zincate (galvanizate) sau vopsite .

Zincarea (galvanizarea) se poate executa la cald cu o grosime de min. 50 microni conform EN 10240 sau zincare electrochimica cu o grosime de 25 microni conform STAS 7222/90 .

Vopsirea se executa cu vopseluri epoxidice , email sau pe baza de apa .

### CERTIFICARI

SR EN 10219 , SR EN 10255 , SR EN 10217-1 RINA SIMTEX / ISCIR-CERT

## TABELE DIMENSIUNI

### Profile patrute

EN 10219	Teava patrata sudata longitudinal							
	Grosime (mm) – kg/m							
Dimensiune (mm)	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	6.30
15x15	0.59	0.74						
20x20	0.83	1.05	1.25	1.42				
25x25	1.06	1.36	1.64	1.89				
30x30	1.30	1.68	2.03	2.36				
35x35	1.53	1.99	2.42	2.83				
40x40	1.77	2.31	2.82	3.30	4.20			
45x45	2.00	2.62	3.21	3.77	4.83			
50x50	2.24	2.93	3.60	4.25	5.45	6.56		
60x60		3.56	4.39	5.19	6.71	8.13	9.45	9.55
70x70		4.19	5.17	6.13	7.97	9.70	11.33	11.53
80x80		4.82	5.96	7.07	9.22	11.27	13.21	13.51
90x90		5.45	6.74	8.01	10.48	12.84	15.10	15.49
100x100		6.07	7.53	8.96	11.73	14.41	16.98	17.47
110x110				9.90	12.99	15.98	18.87	19.44
120x120				10.84	14.25	17.55	20.75	21.42
125x125				11.31	14.87	18.33	21.69	22.41
130x130				11.78	15.50	19.12	22.63	23.40

### Profile rectangulare

EN 10219	Teava rectangulara sudata longitudinal							
	Grosime (mm) – kg/m							
Dimensiune (mm)	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00	6.30
20x10	0.59	0.74						
25x15	0.83	1.05	1.25	1.42				
30x20	1.06	1.36	1.64	1.89				
40x20	1.30	1.68	2.03	2.36				
40x30	1.53	1.99	2.42	2.83				
50x30	1.77	2.31	2.82	3.30	4.20			
60x30	2.00	2.62	3.21	3.77	4.83			
60x40	2.24	2.93	3.60	4.25	5.45	6.56	7.56	7.57
80x40	2.71	3.56	4.39	5.19	6.71	8.13	9.45	9.55
80x60	3.18	4.19	5.17	6.13	7.97	9.70	11.33	11.53
100x40	3.18	4.19	5.17	6.13	7.97	9.70	11.33	11.53
100x50	3.42	4.50	5.56	6.60	8.59	10.48	12.27	13.51
100x60	3.65	4.82	5.96	7.07	9.22	11.27	13.21	13.51
120x60	4.12	5.45	6.74	8.01	10.48	12.84	15.10	15.49
150x50	4.59	6.07	7.53	8.96	11.73	14.41	16.98	17.47
150x100		7.64	9.49	11.31	14.87	18.33	21.69	22.41

## Profile rotunde

EN 10219		Teava rotunda sudata longitudinal												
		Grosime (mm) – kg/m												
Dimensiune		1.50	2.00	2.30	2.60	2.90	3.00	3.20	3.60	4.00	4.50	5.00	6.00	6.30
mm	inch													
17.20	3/8"	0.58	0.75	0.85	0.94									
19.00		0.65	0.84	0.95	1.05									
21.30	1/2"	0.73	0.95	1.08	1.20	1.32								
23.90		0.83	1.08	1.23	1.37									
26.90	3/4"	0.94	1.23	1.40	1.56	1.72								
30.20		1.06	1.39	1.58	1.77									
33.70	1"	1.19	1.56	1.78	1.99	2.20	2.27	2.41	2.67					
38.00		1.35	1.78	2.02	2.27	2.51	2.59	2.75	3.05					
42.40	1"1/4	1.51	1.99	2.27	2.55	2.82	2.91	3.09	3.44					
44.50		1.59	2.10	2.39	2.69	2.98	3.07	3.26	3.63					
48.30	1"1/2	1.73	2.28	2.61	2.93	3.25	3.35	3.56	3.97					
51.00		1.83	2.42	2.76	3.10	3.44	3.55	3.77	4.21					
57.00		2.05	2.71	3.10	3.49	3.87	4.00	4.25	4.74					
60.30	2"	2.18	2.88	3.29	3.70	4.11	4.24	4.51	5.03	5.55	6.19	6.82		
63.50		2.29	3.03	3.47	3.90	4.33	4.48	4.76	5.32	5.87	6.55	7.21		
70.00			3.35	3.84	4.32	4.80	4.96	5.27	5.90	6.51	7.27	8.01		
76.10	2"1/2		3.65	4.19	4.71	5.24	5.41	5.75	6.44	7.11	7.95	8.77		
82.50			3.97	4.55	5.12	5.69	5.88	6.26	7.00	7.74	8.66	9.56		
88.90	3"		4.29	4.91	5.53	6.15	6.36	6.76	7.57	8.38	9.37	10.35	12.27	12.83
101.6			4.91	5.63	6.35	7.06	7.29	7.77	8.70	9.63	10.78	11.91	14.15	14.81
108			5.23	6.00	6.76	7.52	7.77	8.27	9.27	10.26	11.49	12.70	15.09	15.80
114.3	4"		5.54	6.35	7.16	7.97	8.23	8.77	9.83	10.88	12.19	13.48	16.03	16.78
121						8.45	8.73	9.30	10.42	11.54	12.93	14.30	17.02	17.82
127						8.88	9.17	9.77	10.96	12.13	13.59	15.04	17.90	18.75
133						9.30	9.62	10.24	11.49	12.73	14.26	15.78	18.79	19.69
139.7	5"					9.78	10.11	10.77	12.08	13.39	15.00	16.61	19.78	20.73
152.4						10.69	11.05	11.77	13.21	14.64	16.41	18.18	21.66	22.70
159						11.16	11.54	12.30	13.80	15.29	17.15	18.99	22.64	23.72
168.3	6"						12.23	13.03	14.62	16.21	18.18	20.14	24.02	25.17

## Compozitie chimica

Marca otelului		Tipul de dezoxidare	% din masa, maxim					
Simbol	Numar		C	Si	Mn	P	S	N
S235 JRH	1.0039	FF	0.17	-	1.40	0.040	0.040	0.009
S275 JOH	1.0149	FF	0.20	-	1.50	0.035	0.035	0.009
S275 J2H	1.0138	FF	0.20	-	1.50	0.030	0.030	-
S355 JOH	1.0547	FF	0.22	0.55	1.60	0.035	0.035	0.009
S355 J2H	1.0576	FF	0.22	0.55	1.60	0.030	0.030	-
S355 K2H	1.0512	FF	0.22	0.55	1.60	0.030	0.030	-

Nota: FF – otel calmat complet care contine elemente capabile sa fixeze azotul intr-o cantitate suficienta care sa fixeze cantitatea existenta de azot liber.

## Proprietati mecanice

Marca otelului		Limita de curgere minima (Mpa)	Rezistenta la tractiune (Mpa)		Alungirea minima (%)
Simbol	Numar	Grosime nominala (mm)	Grosime nominala (mm)		Grosime nominala (mm)
		≤16	<3	≥3≤40	≤40
S235 JRH	1.0039	235	360-510	360-510	24
S275 JOH	1.0149	275	430-580	410-560	20
S275 J2H	1.0138	275	430-580	410-560	20
S355 JOH	1.0547	355	510-680	470-630	20
S355 J2H	1.0576	355	510-680	470-630	20
S355 K2H	1.0512	355	510-680	470-630	20