

TEVI PENTRU APA SI GAZ SR EN 10255

TURBO TUB produce tevi din otel nealiat pentru sudare si filetare conform SR EN 10255 + A1:2007

Domenii de utilizare

Tevile sunt destinate pentru utilizari in instalatii de apa, abur , gaz si aer

Standard de fabricatie : SR EN 10255

Calitate material S195T conform 10025

Dimensiuni

Diametrul Exterior : 17,2mm / 3/8" - 168,3mm / 6"

Grosime perete : 2mm - 6,3mm

Lungimi de fabricatie :D.E. 17,1-48,3mm max.8m , D.E. 60,3-168,3mm max.12m

Tolerante :

La grosime : +/- 10% pentru seriile M ,H si L ; -8% pentru seriile L1 si L2

Toleranta la masa : +/-7,5% la legaturi de 10tone si mai mari , pentru seriile M,H si L .
+ 10% / -8% la tevi individuale , pentru tipurile L1 si L2 .

Prelucrarea capetelor tevi

Tevile se pot executa cu capete netede , filetate sau canelate

Presiunea de probare 50bar

Presiunea de probare poate fi garantata prin control electromagnetic (Eddy current) conform EN 10246-1

Certificate de calitate

Tevile se livreaza cu certificate de calitate conform EN10204 2.1 , 2.2 , 3.1.

Protectia tevilor

Tevile se livreaza negre cu protectie temporara , zincate (galvanizate) sau vopsite .

Zincarea (galvanizarea) se poate executa la cald cu o grosime de min. 50 microni conform EN 10240 sau zincare electrochimica cu o grosime de 25 microni conform STAS 7222/90 .

Vopsirea se executa cu vopseluri epoxidice , email sau pe baza de apa .

CERTIFICARI

SR EN 10219 , SR EN 10255 , SR EN 10217-1 RINA SIMTEX / ISCIR-CERT

TABELE DIMENSIUNI

Diametru nominal		Diametrul exterior			Grosime	SERIA MEDIE			
mm	inch	mm	max.	min.	mm	NN(kg/m)	NFM(kg/m)	ZN(kg/m)	ZFM(kg/m)
10	3/8"	17,2	17,5	16,7	2,3	0,84			
15	1/2"	21,3	21,8	21	2,6	1,21	1,22	1,28	1,29
20	3/4"	26,9	27,3	26,5	2,6	1,56	1,57	1,65	1,66
25	1"	33,7	34,2	33,3	3,2	2,41	2,43	2,53	2,55
32	1"1/4	42,4	42,9	42	3,2	3,1	3,13	3,25	3,28
40	1"1/2	48,3	48,8	47,9	3,2	3,56	3,6	3,73	3,77
50	2"	60,3	60,8	59,7	3,6	5,03	5,1	5,24	5,31
65	2"1/2	76,1	76,6	75,3	3,6	6,42	6,54	6,69	6,81
80	3"	88,9	89,5	88	4	8,36	8,53	8,68	8,87
100	4"	114,3	115	113,1	4,5	12,2	12,5	12,61	12,91
125	5"	139,7	140,8	138,5	5	16,6	17,1	17,11	17,61
150	6"	165,1	166,5	163,9	5	19,8	20,4	20,4	21

Diametru nominal		Diametrul exterior			Grosime	SERIA GREA			
mm	inch	mm	max.	min.	mm	BPE(kg/m)	BTC(kg/m)	GPE(kg/m)	GTC(kg/m)
10	3/8"	17,2	17,5	16,7	2,9	1,02			
15	1/2"	21,3	21,8	21	3,2	1,44	1,45	1,51	1,52
20	3/4"	26,9	27,3	26,5	3,2	1,87	1,88	1,96	1,97
25	1"	33,7	34,2	33,3	4	2,93	2,95	3,04	3,06
32	1"1/4	42,4	42,9	42	4	3,79	3,82	3,93	3,96
40	1"1/2	48,3	48,8	47,9	4	4,37	4,41	4,54	4,58
50	2"	60,3	60,8	59,7	4,5	6,19	6,26	6,4	6,47
65	2"1/2	76,1	76,6	75,3	4,5	7,93	8,05	8,2	8,32
80	3"	88,9	89,5	88	5	10,3	10,5	10,62	10,82
100	4"	114,3	115	113,1	5,4	14,5	14,8	14,91	15,21
125	5"	139,7	140,8	138,5	5,4	17,9	18,4	18,41	18,91
150	6"	165,1	166,5	163,9	5,4	21,3	21,9	21,9	22,5

Diametru nominal		Diametrul exterior			Grosime	SERIA USOARA 1 - L1			
mm	inch	mm	max.	min.	mm	NN(kg/m)	NFM(kg/m)	ZN(kg/m)	ZFM(kg/m)
10	3/8"	17,2	17,5	16,7	2,3	0,85			
15	1/2"	21,3	21,8	21	2,3	1,08	1,09	1,15	1,16
20	3/4"	26,9	27,3	26,5	2,3	1,39	1,4	1,48	1,49
25	1"	33,7	34,2	33,3	2,9	2,2	2,22	2,32	2,34
32	1"1/4	42,4	42,9	42	2,9	2,82	2,85	2,98	3
40	1"1/2	48,3	48,8	47,9	2,9	3,24	3,28	3,41	3,45
50	2"	60,3	60,8	59,7	3,2	4,49	4,56	4,71	4,78
65	2"1/2	76,1	76,6	75,3	3,2	5,73	5,85	6	6,12
80	3"	88,9	89,5	88	3,6	7,55	7,72	7,87	8,04
100	4"	114,3	115	113,1	4	10,8	11,1	11,22	11,52
125	5"	139,7	140,8	138,5	4,5	15			
150	6"	165,1	166,5	163,9	4,5	17,8			

Diametru nominal		Diametrul exterior			Grosime	SERIA USOARA 2 - L2			
mm	inch	mm	max.	min.	mm	NN(kg/m)	NFM(kg/m)	ZN(kg/m)	ZFM(kg/m)
15	1/2"	21,3	21,8	21	2	0,95	0,96	1,02	1,03
20	3/4"	26,9	27,3	26,5	2,3	1,38	1,39	1,47	1,48
25	1"	33,7	34,2	33,3	2,6	1,98	2	2,1	2,12
32	1"1/4	42,4	42,9	42	2,6	2,54	2,57	2,69	2,72
40	1"1/2	48,3	48,8	47,9	2,9	3,23	3,27	3,4	3,44
50	2"	60,3	60,8	59,7	2,9	4,08	4,15	4,3	4,37
65	2"1/2	76,1	76,6	75,3	3,2	5,71	5,83	5,98	6,01
80	3"	88,9	89,5	88	3,2	6,72	6,89	7,04	7,21
100	4"	114,3	115	113,1	3,6	9,75	10	10,17	10,42
125	5"	139,7	140,8	138,5	4	13,4			
150	6"	165,1	166,5	163,9	4	15,89			

Compozitie chimica si caracteristici mecanice

Marca de otel		Compozitie chimica %				Caracteristici mecanice		
						Limita de curgere superioara	Rezistenta la tractiune	Alungire
Simbolizare alfanumerica	Simbolizare numerica	C max	Mn max	P max	S max	Reh min. (Mpa)	Rm (Mpa)	A min. %
S 195 T	1.0026	0,2	1,4	0,04	0,03	195	320-520	20